|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №:** | | **ЗАТВОР КОНЦЕВОЙ БАЙОНЕТНЫЙ** |
| **Дата:** |
| Заказчик: |  | |
| Генпроектировщик: |  | |
| Объект: |  | |
| Завод-изготовитель: | ООО «Нефтегазовая промышленная арматура» | |
| Контактное лицо: |  | |
| Телефон/факс: |  | |
| E-Mail: |  | |
| Согласовано: |  | |

**Затвор выполнить согласно требований ТУ 3683-001-86534248-2009 с учетом требований настоящего опросного листа. Производитель: ООО «НГПА».**

| **Наименование параметра** | | **Обозначе-ние**  **(единицы измерения)** | **Значение параметра** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Количество, необходимое на объект | | шт. |  | |
| **Расчетные условия** | Номинальный диаметр затвора DN | мм |  | |
| Номинальное давление PN по ГОСТ 26349-84 | - | 16; 40; 63; 80; 100; 125; 160; 240; 320 | |
| Рабочее давление | МПа |  | |
| Испытательное давление | МПа |  | |
| Эксплуатация в режиме вакуума | - | □ Да □ Нет | |
| Температура окружающей среды   * максимальная * минимальная | °С |  | |
| Температура транспортируемой среды   * максимальная * минимальная | °С |  | |
| Исполнение по сейсмостойкость (по шкале MSK-64) | - | Несейсмо-стойкое «С0»  (до 6 баллов включительно) | Сейсмостойкое «С» (до 9 баллов включительно) |
| **Рабочая среда** | Агрегатное состояние | - | Газ □ Жидкость □ Другое (указать) □ | |
| Состав | % от объема | Метан СН4 (С1)  Этан С2Н5 (С2)  Пропан С3Н8 (С3)  И-Бутан (iC4)  Н-Бутан (nC4)  И-Пентан (iC5)  Н-Пентан (nC5)  Азот (N2) |  |
| Агрессивные составляющие: | % от объема, не более | Углекислый газ |  |
| Метанол |  |
| Сероводород |  |
| Содержание механических примесей | мг/м3 |  | |
| Размер отдельных частиц | мкм |  | |
| **Размеры и**  **исполнение** | Наружный диаметр примыкающего трубопровода | мм |  | |
| Толщина стенки примыкающего трубопровода | мм |  | |
| Материал примыкающего трубопровода / класс прочности | - |  | |
| Расположение патрубка под приварку затвора | - | Вертикальное □ Горизонтальное □ | |
| Исполнение затвора по расположению шарнира (поворотного узла) крышки | - | Правое □ Левое □  (крышка (крышка  отводится отводится  вправо) влево)  Вверх □ Вверх влево □Вверх вправо□  (только для вертикального исполнения) | |
| Периодичность открытия/закрытия затвора | Циклов в год |  | |
| Покрытие наружных поверхностей | - | Транспортировочная грунтовка (в один слой) □  Иное (указать): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| **Объект применения** | Тип затвора | - | Тип 1 □ (для применения в составе камер запуска и приема средств очистки и диагностики трубопроводов);  Тип 2 □ (для применения в составе люк-лазов для трубопроводов, фильтров, тупиковых участков трубопроводов и коллекторов);  Автоклав, сосуд или аппарат □ ;  Иное (указать): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| **Требования безопас-ности и надежности** | Тип затвора: Быстродействующий байонетный, по ТУ 3683-001-86534248-09, имеющий блокировку, автоматически препятствующую открытию затвора под давлением более 0,2 МПа.  Требования к безопасности затвора:  1) Для исключения открытия крышки затвора при избыточном внутреннем давлении должно быть обеспечено наличие трехступенчатого блокировочного устройства, сообщающие внутреннюю полость затвора с атмосферой.  2) В конструкции устройства предусмотреть блокиратор для фиксации рукоятки сбросного крана при избыточном давлении выше 0,2 МПа. Под действием избыточного давления шток блокиратора должен фиксировать рукоятку крана и препятствовать открытию.  3) Рукоятка крана должна обеспечить блокировку поворота крышки при наличии давления. При сбросе давления шток, под действием усилия пружины, должен выходить из отверстия рукоятки крана и позволять произвести открытие сбросного крана.  Эксплуатационные характеристики затвора по ТУ 3683-001-86534248-09:   1. Время открывания (закрывания) не более 5 мин;   2) Уплотнительная поверхность крышки должна иметь коррозионностойкое покрытие, наплавку или выполняться из коррозионно-стойкого материала;  3) Затвор должен быть оснащен фиксатором крышки в открытом положении для исключения возможности случайного закрытия;  4) Поворотный узел крышки должен быть выполнен на подшипниках качения на шарнире и крышке, работоспособность подшипниковых узлов должна подтверждаться расчетом и статическим испытанием с дополнительным усилием не менее 0,25 от массы крышки;  5) Для повышения прочностных характеристик рычаг затвора, соединяющий шарнир и крышку, должен быть выполнен в виде неразъемной конструкции;  6) Уплотнительные и привалочные поверхности затвора должны быть защищены от попадания пыли и атмосферных осадков и других загрязнений защитным кожухом, интегрированным в крышку затвора.  7) Конструкция затвора должна обеспечивать возможность регулировки зазора между корпусом и уплотнительной поверхностью крышки с целью обеспечения возможности дополнительного поджатия уплотнения затвора пир эксплуатации в случае негерметичности **(Только для затворов тип 2).** | | | |
| **Дополнительные требования:** | | | | |